



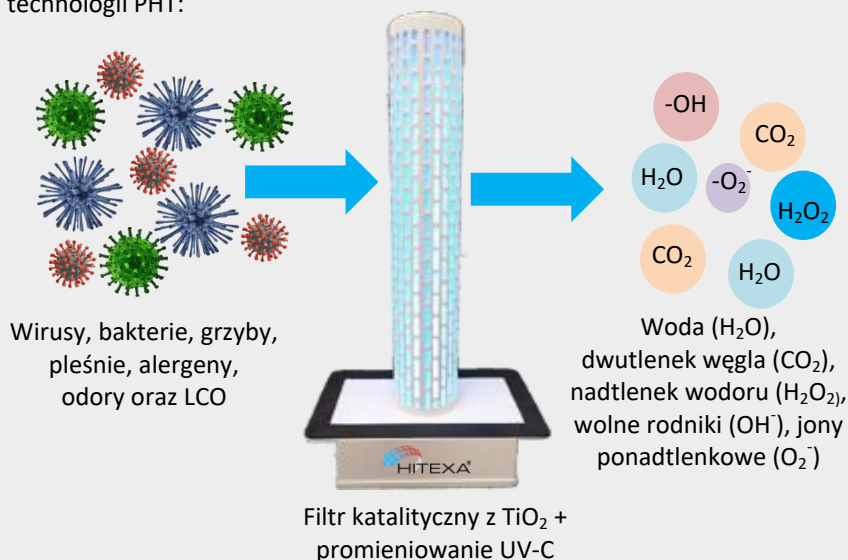
Moduły aktywnej sanityzacji i oczyszczania powietrza

Tanie **chłodzenie** i wentylacja

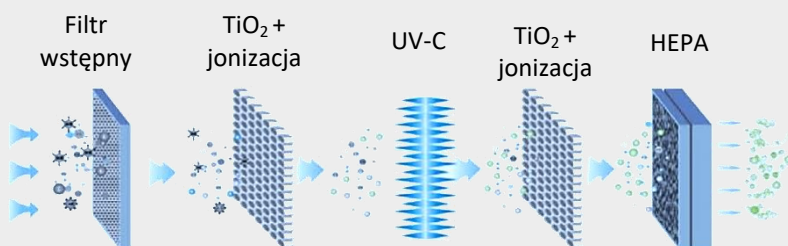


AKTYWNE SYSTEMY OCZYSZCZANIA POWIETRZA

Oferowane przez HITEXA® urządzenia do aktywnej sanitzacji i oczyszczania powietrza **wykorzystują technologię fotohydroksylacji PHT (Photon Hydroxylation Technology)**, która w swym działaniu wykorzystuje proces fotokatalitycznego utleniania. Reakcja fotochemiczna wytworzona dzięki technologii fotohydroksylacji (PHT) pozwala w sposób **aktywny niszczyć zanieczyszczenia** znajdujące się w powietrzu i na powierzchniach, w szczególności: **wirusy, bakterie, grzyby, pleśnie, alergeny, nieprzyjemne zapachy oraz lotne związki organiczne (LZO)**. Zastosowana technologia naśladuje i odtwarza proces zachodzący w naturze. Praca naszego systemu jest oparta na reakcjach foto-katalitycznych, zachodzących na powierzchni matrycy, której powierzchnia pokryta jest tlenkiem tytanu TiO_2 , promieniowania UVC (katalizatora reakcji), oraz wilgoci znajdującej się w powietrzu. W ten sposób generowane są **super utleniające jony ponadtlenkowe (O_2^-) i wodorotlenkowe (wolne rodniki OH)**, które skutecznie usuwają znajdujące się w powietrzu zanieczyszczenia. Dodatkowo wytwarzany jest w niewielkich ilościach nadtlenek wodoru H_2O_2 (poniżej 0,02PPM), który jest wysoce skuteczny w niszczeniu obciążenia mikrobiologicznego powietrza. **Produktami rozkładu zanieczyszczeń jest woda (H_2O) i dwutlenek węgla (CO_2)**. Poniżej schemat obrazujący działanie technologii PHT:



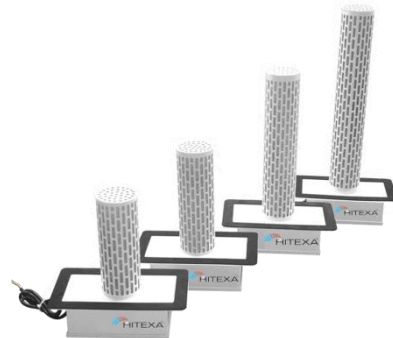
W efekcie prowadzonych prac badawczo-rozwojowych nad wykorzystaniem technologii fotohydroksylacji (PHT) w zamkniętych pomieszczeniach (bez wentylacji mechanicznej), opracowano dodatkowo **technologię jonizacji bipolarnej przy użyciu opatentowanych półprzewodników** oraz usprawniono proces filtracji poprzez **filtr HEPA**. Zastosowanie **fotohydroksylacji, jonizacji bipolarnej oraz filtra HEPA** pozwoliło uskutecznić proces sanitzacji i oczyszczania powietrza oraz powierzchni w zamkniętych pomieszczeniach. Dzięki temu możemy **oddychać czystym i bezpiecznym powietrzem pozbawionym zarazków**. Poniżej schemat ulepszonej technologii PHT:



CARE
Clean AiR Expert
dla czystego powietrza

Wyłączny dystrybutor aktywnych systemów
oczyszczania powietrza

HITEXA®



HIT-FK1000-4000



HIT-FN/FJN1200

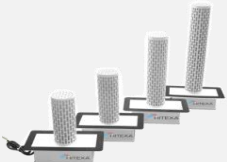


HIT-FJK1200



HIT-FCP1500

- W wyniku ciągłych udoskonaleń urządzeń, dane techniczne mogą być zmienione bez powiadomienia.
- Część produktów dostępna jest na zamówienie.
- Gwarancja 24 miesiące (nie obejmuje części eksploatacyjnych)

	Kanałowe moduły aktywnej sanityzacji i oczyszczania powietrza			
	HIT-FK1000	HIT-FK2000	HIT-FK3000	HIT-FK4000
				
Przepływ powietrza	≤1000 m ³ /h	≤2000 m ³ /h	≤3000 m ³ /h	≤4000 m ³ /h
Waga	1,3 kg	1,4 kg	1,6 kg	1,9 kg
Wymiary urządzenia	220x130x225 mm	220x130x250 mm	220x130x350 mm	220x130x445 mm
Głębokość otworu	17,5 cm	19,0cm	29,0 cm	38,5 cm
Zasilanie	230V 50/60 Hz			
Pobór prądu	≤13 W	≤18 W	≤24 W	≤36 W
Temperatura pracy	-5°C do 50°C			
Technologia	Fotohydroksylacja (PHT)			
Dodatkowe parametry techniczne	• rodzaj lampy: UV-C 253,7 nm • żywotność lampy do 12.000 h • emisja ozonu ≤0.003 mg/m³ • wyłącznik bezpieczeństwa • dioda monitorująca pracę urządzenia • usuwanie z powietrza formaldehydów, benzenu i LZO ≥90 % • usuwanie z powietrza bakterii i wirusów ≥99,9 %			

	Naścienny moduł aktywnej sanityzacji i oczyszczania powietrza	
	HIT-FN1200	HIT-FJN1200
		
Przepływ powietrza	≤1200 m ³ /h	≤1200 m ³ /h
Powierzchnia aplikacji	38 m ²	
Wymiary	1000x200x320 mm	1000x200x320 mm
Waga	11 kg	
Technologia	Fotohydroksylacja (PHT)	Fotohydroksylacja (PHT) + jonizacja bipolarna +filtr HEPA
Zasilanie	230V 50/60 Hz	
Pobór prądu	≤120 W	≤105 W
Temperatura pracy	-5°C do 50°C	
Dodatkowe parametry techniczne	• rodzaj lampy: UV-C 253,7 nm • żywotność lampy do 12.000h • emisja ozonu ≤0.003 mg/m³ • głośność ≤55 dB(A) • sterylizacja powietrza do 90,0% • eliminacja Staphylococcus aureus ≥99,9% • jonizacja bipolarna (HIT-FJN1200) • 3 prędkości nadmuchu • automatyczny lub manualny tryb pracy • czujnik jakości powietrza PM2,5 oraz czujnik temperatury i wilgotności • inteligentny wyświetlacz LCD • pilot zdalnego sterowania • elegancki i nowoczesny wygląd	



Kasetonowy moduł aktywnej sanitacji i oczyszczania powietrza

HIT-FJK1000

Przepływ powietrza	≤1000 m ³ /h
Powierzchnia aplikacji	30 m ²
Wymiary	230V 50/60 Hz
Waga	32 kg
Technologia	Fotohydroksylacja (PHT) + jonizacja bipolarna + filtr HEPA
Zasilanie	230V 50/60 Hz
Pobór prądu	≤190 W
Temperatura pracy	-5 °C do 50 °C
Dodatkowe parametry techniczne	- rodzaj lampy: UV-C 253,7 nm - żywołność lampy do 12.000h - emisja ozonu ≤0.003 mg/m³ - głośność ≤55 dB(A) - sterylizacja powietrza do 90,0% - eliminacja Staphylococcus aureus ≥99,9% - jonizacja bipolarna 3 prędkości nadmuchu - automatyczny lub manualny tryb pracy - czujnik jakości powietrza PM2,5 oraz czujnik temperatury i wilgotności - inteligentny wyświetlacz LCD - pilot zdalnego sterowania - elegancki i nowoczesny wygląd



Przenośny moduł aktywnej sanitacji i oczyszczania powietrza

HIT-FCP1500

Przepływ powietrza	≤1500 m ³ /h
Powierzchnia aplikacji	48 m ²
Wymiary	540x420x840 mm
Waga	23 kg
Technologia	Fotohydroksylacja (PHT) + filtr z węgla aktywnego
Zasilanie	230V 50/60 Hz
Pobór prądu	≤170 W
Temperatura pracy	-5 °C do 50 °C
Dodatkowe parametry techniczne	- rodzaj lampy: UV-C 253,7 nm - żywołność lampy do 12.000h - emisja ozonu ≤0.003 mg/m³ - głośność ≤65 dB(A) - sterylizacja powietrza do 99,99% 3 prędkości nadmuchu - automatyczny lub manualny tryb pracy - czujnik jakości powietrza PM2,5 oraz czujnik temperatury i wilgotności - inteligentny wyświetlacz LCD - pilot zdalnego sterowania - elegancki i nowoczesny wygląd



Dział techniczno – handlowy Rudna Mała:



Rudna Mała 167A
36-054 Mrowla

Tel: 17 710 00 19
care@hitexa.pl



Dział handlowy Kielce:

Karola Olszewskiego 6
25-663 Kielce

Tel: 570 555 460
biuro@cleanair.expert

Dział handlowy Warszawa:

Tel: 661 200 400
biuro@cleanair.expert

- Szpitale, gabinety lekarskie, przychodnie



- Uczelnie wyższe, szkoły, żłobki, przedszkola



- Biura, zakłady pracy



- Hotele, domy jednorodzinne, galerie handlowe



Hitexa Sp. z o.o.

Rudna Mała 167A, 36-054 Mrowla

Tel: +48 17 710 00 19

e-mail: care@hitexa.pl

