



HITEXA®

Hitexa Sp. z o.o.

Rudna Mała 167A, 36-054 Mrowla

T: 17 710 00 19 e-mail: biuro@hitexa.pl www.hitexa.pl

KARTA KATALOGOWA KLIMATYZATOR EWAPORACYJNY HITEXA

SERIA EARL

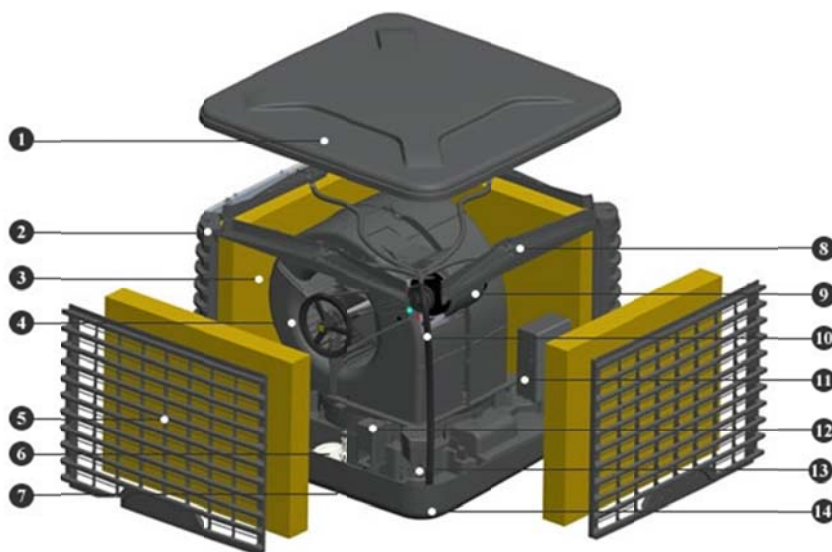


CHARAKTERYSTYKA:



- ✓ Urządzenie jednofazowe posiada 10 stopni prędkości nadmuchu.
- ✓ Równa praca silnika oraz niski poziom hałasu sprzyjają w zastosowaniu komercyjnym.
- ✓ Trwała konstrukcja i estetyczny wygląd.
- ✓ Optymalnie zaprojektowany system przelewowy zraszania paneli umożliwia maksymalne zwilżenie celulozowych paneli chłodzących.
- ✓ Klimatyzator posiada przepustnicę, aby zapobiec swobodnemu przedostawaniu się powietrza do pomieszczeń.
- ✓ Możliwość zamontowania zewnętrznej siatki filtrującej, którą można łatwo zdjąć i wyczyścić.
- ✓ Zastosowanie intuicyjnego sterownika LCD ułatwia obsługę.
- ✓ Obudowa wykonana z wysokiej wytrzymałości polimerów odpornych na czynniki atmosferyczne, oraz promieniowanie UV, posiada właściwości antykorozyjne, jest odporna na odkształcenia.
- ✓ Obudowa silnika zbudowana z wysokiej jakości aluminium, dobrze rozpraszająca ciepło, wysokiej klasy ochrony, wodoodporna.
- ✓ Zastosowane wysoce wydajne panele celulozowe o dużej powierzchni odparowywania, mają bardzo dobrą wydajność chłodzenia i są łatwe do czyszczenia.
- ✓ Możliwość przeprogramowanie urządzeń na MODBUS RTU 485
- ✓ Możliwe sterowanie za pomocą sterownika centralnego ELP11R32L-MOD z oprogramowaniem w języku polskim Hitexa AR3

BUDOWA:

1. Pokrywa górna
2. Słupek wspierający
3. Celulozowy panel chłodzący
4. Wentylator odśrodkowy
5. Obudowa boczna
6. Pływakowy zawór dopływu wody
7. Czujnik poziomu wody
8. Zraszacz paneli celulozowych
9. Silnik wentylatora
10. Wąż wodny
11. Sterownik
12. Elektroniczny zawór spustowy
13. Pompa wody
14. Zbiornik wody



Seria Earl
Dane techniczne

SPECYFIKACJA / MODEL	HIT18 -KD10DC	HIT18 -KG10DC
Kierunek nadmuchu	 Dolny wylot powietrza	 Górny wylot powietrza
Nominalny wydatek powietrza (m ³ /h)	18.000	18.000
Maksymalny rzeczywisty wydatek powietrza (m ³ /h)	12.220	12.220
Spręż (Pa)	183	183
Pobór mocy (kW)	1,5	1,5
Rodzaj silnika	DC Inverter, 3 fazy 10 prędkości	DC Inverter, 3 fazy 10 prędkości
Zasilanie (V/Hz)	220/50	220/50
Pobór prądu (A)	7,5	7,5
Odczuwalna moc chłodnicza (30°C, 40%RH) / Zużycie wody	33,23 kW / 51,03 L/h	33,23 kW / 51,03 L/h
Odczuwalna moc chłodnicza (30°C, 60%RH) / Zużycie wody	20,70 kW / 31,89 L/h	20,70 kW / 31,89 L/h
Orientacyjna powierzchnia chłodzenia	150 - 300 m ²	150 - 300 m ²
Typ wentylatora	Odśrodkowy	Odśrodkowy
Wymiary nadmuchu (wys x szer)(mm)	650 X 650	645 X 645
Głośność (dBA)	≤ 65	≤ 65
Wymiary urządzenia (szer x gł x wys)(mm)	1150 X 1150 X 950	1150 X 1150 X 982
Rozmiar panelu celulozowego (wys x szer x gr)(mm)	2* 620 X 825 X 75 + 2* 620 X 825 X 100	2* 620 X 825 X 75 + 2* 620 X 825 X 100
Waga netto (±3kg)	79	79
Waga operacyjna (kg)	107	107
Funkcja inteligentnego oczyszczania	v	v
Zabezpieczenie przed pracą bez wody	v	v
Sterownik	LCD	LCD
Siatki filtrujące zewnętrzne	W zestawie	W zestawie
Zawór dopływu wody	Mechaniczny pływakowy	Mechaniczny pływakowy
Automatyczne osuszanie	v	v
Chłodzenie wstępne	v	v
Sterownik grupowy HUB	Opcjonalnie	Opcjonalnie
Przepustnica	v	v
Czujnik temperatury i wilgotności powietrza	Opcjonalnie	Opcjonalnie

*W wyniku ciągłych udoskonaleń urządzeń, dane techniczne mogą być zmienione bez powiadomienia.